



CENTRO DE PESQUISAS DE ENERGIA ELÉTRICA

Organismo de Certificação Acreditado pela Cgcre



Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity / Certificado de Conformidad

Número: **CEPEL 97.0090-7** Emissão: **17/12/2023** Validade: **16/12/2029**
Number *Issue* *Validity*
Número *Expedición* *Validez*

Produto: **CONVERSOR DE CORRENTE PARA FOUNDATION FIELDBUS/PROFIBUS PA, À PROVA DE EXPLOSÃO.**
Product
Producto

Tipo/Modelo: **IF302 e IF303**
Type/Model
Tipo/Modelo

Número de Série: ---
Serial Number
Número de Série

Solicitante/Endereço: **NOVA SMAR S/A.**
Requester/Address
Solicitante/Dirección
Av. Dr. Antônio Furlan Júnior, 1028
14170-480 - Sertãozinho – SP
CNPJ: 29.321.094/0001-82

Fabricante/Endereço: O mesmo.
Manufacturer/Address
Fabricante/Dirección

Representante Legal: ---
Legal Representative
Representante Legal

Normas (s) aplicáveis: ABNT NBR IEC 60079-0:2020 Atmosferas explosivas – Parte 0: Equipamentos – Requisitos gerais;
Suitable Standard(s) *Norma(s) de Aplicación*
ABNT NBR IEC 60079-1:2016 Atmosferas explosivas – Parte 1: Proteção de equipamento por invólucro à prova de explosão “d”;
ABNT NBR IEC 60529:2017 Graus de proteção providos por invólucros (Código IP);
ABNT NBR IEC 60079-31: 2022 Atmosferas explosivas - Parte 31: Proteção de equipamentos contra ignição de poeira por invólucros “t”.

Laboratório de Ensaio: TECHMULTLAB Ensaios Ltda.
Testing Laboratory *Laboratório de Ensayo*
Relatório de Ensaios nº RAC – 0917 /21, de 02/10/2021.

Número do Relatório: **RAV-EX- 3115-21X de 27/10/2021**
Report Number *Número del Informe*
RAD-EX-1438/23 de 08/12/2023

Marcação: **Ex db IIC T6 Gb IP66W/IP68W ou Ex tb IIIC T85 °C Db IP66W/IP68W**
Marking *Marcado*
(A marcação completa encontra-se no corpo do certificado)

Condições de Emissão: - Com base na Portaria Inmetro 115, de 21/03/2022. Modelo 5 de certificação. Produto aprovado na 241ª Reunião Ordinária da Comissão - CCEX, de 21/10/2021 e Sistema da Qualidade aprovado na 7ª Reunião Ordinária da Comissão, de 20/12/2023.
Conditions of Issue *Condiciones de Expedición*
- Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 7.

Vitor Martins Barbosa
Responsável pelo Escritório de Certificação

UNCERT- 25393/2023-CERT Número da Emissão: **07**
Issue Number:
Número de la Emisión:

Página 1 de 7



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0090-7



O **CONVERSOR DE CORRENTE PARA FOUNDATION FIELDBUS/PROFIBUS PA, À PROVA DE EXPLOSÃO, MODELOS: IF302 e IF303**, fabricado pela **NOVA SMAR S/A.** é abaixo qualificado em termos de suas especificações análises e ensaios a que foram submetidas, conforme documentação descritiva.

Especificações:

Conversor intrinsecamente seguro destinado a interfacear até três equipamentos que possua uma saída de sinal 4-20 mA ou 0 a 20 mA com uma rede de Protocolo digital Foundation Fieldbus ou Profibus.

O equipamento possui um invólucro à prova de explosão fabricado em aço inox AISI 316 ou alumínio Copper Free.

Possui duas tampas roscadas com rosca M76 travadas mecanicamente, podendo uma das tampas ser fornecida com visor de vidro para indicação local e duas entradas roscadas que possuem a opção de dois tipos de roscas (1/2" NPT e M20). Uma das entradas roscadas é fornecida com bujão certificado compatível com tipo e grau de proteção e a outra entrada roscada deve ser instalada conforme manual de instruções do fabricante.

As características à prova de explosão do equipamento se baseiam na resistência mecânica do invólucro, nas juntas roscadas para conexão elétrica, nas juntas roscadas para fixação das duas tampas ao corpo.

O sistema de vedação utilizado confere ao equipamento o grau de proteção IP66W, onde foram utilizados anéis de vedação, uma junta colada do visor e a utilização de vedante não endurecível, conforme procedimento P-DM-FAB277-08, aplicada a todas as juntas roscadas dos acessórios utilizados nas conexões elétricas. A letra suplementar "W" visa indicar que o equipamento possui resistência a ambiente salino. O bujão roscado deve ser de inox ASTM-A240 para garantir resistência à corrosão.

Característica elétricas:

- Alimentação: 9 Vcc a 32 Vcc;
- Sinal de entrada: 4 a 20 mA ou 0 a 20 mA;
- Sinal de saída: Protocolo de comunicação digital.

Chave de Códigos: **IF 30ab _defg_ _ _ _**

a) Protocolo de Comunicação:

- 2 - Foundation Fieldbus
- 3 - PROFIBUS PA

b) Indicador Local:

- 0- Sem indicador
- 1- Com indicador Digital

d) Conexão Elétrica:

- 0 - 1/2" - 14 NPT
- 1 - 3/4" NPT (com adaptador para 1/2" -14NPT)
- A- M20x1,5

e) Material da Carcaça:

- H₀- Alumínio
- H₁- Aço Inox 316
- H₂- Alumínio para atmosfera salina
- H₃- Aço Inox 316 para atmosfera salina
- H₄- Alumínio Copper Free

f) Plaqueta de Identificação

- I₅ - CEPEL
- I_o - CEPEL (poeira combustível)



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0090-7



g) Pintura

- P₀ – Cinza Munsell N 6,5 a 8,0 Base Poliéster
- P₁ – Azul Segurança N4845 Base Epóxi
- P₂ – Azul Segurança N4845 Base Poliuretano Acrílico Alifático
- P₃ – Preta Munsell N 1 Base Poliéster
- P₅ – Amarelo Texturizado Munsell 5Y 8/12
- P₉ – Azul Segurança Munsell 2,5 PB 4/10 Base Epóxi
- P_C – Azul Segurança Munsell 2,5 PB 4/10 Base Poliéster
- P_E – Verde Pastel Brilhante Munsell Base Epóxi
- P_G – Laranja Liso Brilhante Munsell Base Epóxi

Análises e ensaios realizados:

Produto avaliado e aprovado segundo os requisitos das normas ABNT NBR IEC 60079-0:2020, ABNT NBR IEC 60079-1:2016, ABNT NBR IEC 60529:2017 e ABNT NBR IEC 60079-31:2022. Resultados extraídos dos Relatórios de Avaliação: UNIAP-EX-654/97 de 24/06/1997, RAV-CERT-EX-319/07 de 24/10/2007, RAV-CERT-EX-330/07 de 24/10/2007, RAV-EX-16131/12 de 18/05/2012, RAV-EX-23163/14 de 16/09/2014, RAV-EX-26241/15 de 05/10/2015, RAV-EX-26642/17, RAV-EX-26643/17 de 08/12/2017 e RAV-EX-3115/21X de 27/10/2021.

Documentação descritiva:

A documentação descritiva utilizada nesta análise se encontra arquivada junto ao processo:

Documento	Descrição	Rev.	Data
101-E-0466-00	FI302/303 e IF302/303 Desenho Dimensional com indicação CEPEL	01	06/11/2017
102A022401	Layout PCB GLL901	01	29/08/2022
102A022502	Terminal Block GLL902	04	24/01/2007
102A034204	Boards Arrangements IF302/303	01	24/02/2015
102A124804	IF302 - Plaqueta de identificação CEPEL - IP66W/68W	04	30/10/2023
102A124904	IF303 - Plaqueta de identificação CEPEL - IP66W/68W	04	30/10/2023
102A136804	IF302 - Plaqueta de identificação CEPEL - IP66/68	04	30/10/2023
102A136904	IF303 - Plaqueta de identificação CEPEL - IP66/68	04	30/10/2023
102A183601	Layout PCB GLL1409	01	18/05/2017
102A190601	Layout PCB GLL1437	01	18/05/2017
102A193700	Layout PCB GLL1460	00	24/02/2015
102A193800	Layout PCB GLL1450	00	23/09/2014
102A208203	IF302 - Plaqueta de identificação CEPEL Poeira - IP66/68	03	30/10/2023
102A208303	IF303 - Plaqueta de identificação CEPEL Poeira - IP66/68	03	30/10/2023
102B005203	Schematic PCB GLL901	03	29/08/2022
102B030805	Transformer General Information	05	01/12/2021
102B039604	Terminal Block GLL902	01	24/01/2007
102B044203	PCB Interconnection IF302/303	01	24/02/2015
102B091401	Transformer General Information	01	31/07/2017

UNCERT- 25393/2023-CERT

Número da Emissão: **07**

Issue Number:
Número de la Emisión:

Data da Emissão: **17/12/2023**

Issue date:
Fecha de Emisión:

Página 3 de 7



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0090-7



Documentação descritiva (continuação):

Documento	Descrição	Rev.	Data
102B103700	Schematic PCB GLL1437	02	01/10/2013
102B106404	Schematic PCB GLL1450	04	25/08/2015
102B106700	Schematic PCB GLL1460	03	24/02/2015
LM-102-0242-04	LM PCB GLL901	04	31/08/2022
LM-102-0243-05	LM Terminal Block GLL902	05	24/09/2018
LM-102-0244-04	LM Terminal General Components Converters	04	24/08/2012
LM-102-1055-00	LM PCB GLL1437	00	09/10/2015
LM-102-1131-01	LM IF302/303	01	28/06/2016
LM-102-1136-02	LM PCB GLL1450 for IF302/303	02	27/10/2015
LM-102-1146-01	LM PCB GLL1460	01	28/09/2017
LM-102-1172-01	Rotary Display General Componentes	01	09/10/2018
007/14	Relatório de análise química – Liga SAE-305	---	02/08/2014
030000002762	Relatório de análise química – Liga AI 316	---	30/05/2007
108490	Relatório de análise química – Liga AL316-CF8M	---	22/09/2014
96112	Relatório de análise química – Liga SAE-336/ANSI 356	---	28/11/2012
-----	Relatório de análise química – Liga AL-6262A	---	---
426/14	Relatório de análise química – Liga AL-6351	---	23/04/2014
DC 1-2577	Silicone - Conformal Coating DC 1-2577 - MIL-I-46058C	---	---
01696017	Silicone Elastomer DC 567 (Part A)	---	10/10/2006
01696017	Silicone Elastomer DC 567 (Part B)	---	10/10/2006
DOC-DD-0016-12	Anexo ao Manual de Instalação: Certified Product Information	12	----
P-DM-FAB277-08	Montagem de equipamentos com grau de proteção IPW e IP68 e aplicação da resina não endurecível.	08	06/11/2020
P-CQ-FAB764-11	Processo de pintura eletrostática	11	08/06/2021
P-CQ-FAB765-07	Processo de pintura líquida	07	20/07/2022
Manual IF302	Manual de Instalação do Conversor de Corrente para FIELDBUS com Três canais	V3	julho/2021
Manual IF303	Manual de Instalação do Conversor de Corrente para FIELDBUS PA com Três canais	V3	julho/2021

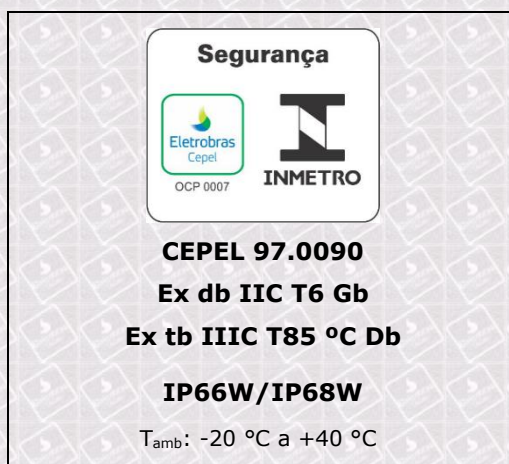


CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0090-7



Marcação:

Na marcação do **CONVERSOR DE CORRENTE PARA FOUNDATION FIELDBUS/PROFIBUS PA, À PROVA DE EXPLOÇÃO, MODELOS: IF302 e IF303**, deverão constar as informações:



Observações:

- 1) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades, de acordo com as orientações do Cepel, previstas no Regulamento de Avaliação da Conformidade. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
- 2) A tampa do invólucro possui uma plaqueta de advertência com a seguinte inscrição: "**ATENÇÃO - NÃO ABRA ENQUANTO ENERGIZADO**", ou similar tecnicamente equivalente.
- 3) O produto é marcado com a letra suplementar "W" para indicar que o equipamento foi ensaiado em uma solução saturada a 5% de NaCl p/p, à 35 °C, pelo tempo de 200 h e foi aprovado para uso em atmosferas salinas, condicionado à utilização de acessórios de instalação no mesmo material do equipamento e de bujões de aço inoxidável ASTM-A240, para fechamento das entradas roscadas não utilizadas. Os materiais de fabricação dos equipamentos aprovados para letra "W" são: aço inoxidável AISI 316, e alumínio Copper Free SAE 336 pintados (Procedimento P-CQ-FAB-764-11) com tinta Resina Poliéster ou Resina Epoxy com espessura da camada de tinta de 70 a 150 µm e 120 a 200 µm, respectivamente, ou pintados com o plano de pintura P1 e P2 (Procedimento P-CQ-FAB-765-07) com tinta Resina Epoxy ou Poliuretano Acrílico Alifático com espessura de camada de tinta de 290 µm a 405 µm e 90 µm a 200 µm, respectivamente.
- 4) Os planos de pintura P1 são permitidos apenas para equipamento fornecido com plaqueta de identificação com marcação para grupo de gás IIB.
- 5) O grau de proteção IP68 só é garantido se nas entradas roscadas de ½" NPT for utilizado vedante não endurecível à base de silicone conforme Procedimento P-DM-FAB277-08.
- 6) O segundo numeral oito indica que o equipamento foi ensaiado para uma condição de submersão de dez metros por vinte e quatro horas. O acessório deve ser instalado em equipamentos com grau de proteção equivalente.
- 7) Este certificado é válido apenas para os produtos dos modelos avaliados. Qualquer modificação nos projetos, bem como a utilização de componentes ou materiais diferentes daqueles definidos pela documentação descritiva dos produtos, sem a prévia autorização do Cepel, invalidará este certificado.
- 8) É responsabilidade do fabricante assegurar que os produtos fornecidos ao mercado nacional estejam de acordo com as especificações e documentação descritiva avaliada, relacionadas neste certificado.

UNCERT- 25393/2023-CERT

Número da Emissão: **07**

Issue Number:
Número de la Emisión:

Data da Emissão: **17/12/2023**

Issue date:
Fecha de Emisión:

Página 5 de 7



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0090-7



- 9) As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.
- 10) A marcação é executada conforme a Norma ABNT NBR IEC 60079-0:2020 e o Requisito de Avaliação da Conformidade de Equipamentos Elétricos para Atmosferas Explosivas nas Condições de Gases e Vapores Inflamáveis (RAC), e é fixada na superfície externa do equipamento, em local visível. Esta marcação é legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0090-7



Validade do Certificado: 16/12/2029

Histórico de Emissão:

Data	Emissão	Descrição
18/05/2012	1	Primeira emissão do certificado conforme Portaria 179 de 18/05/2010.
22/12/2014	2	Segunda emissão para renovação dos certificados, atualização da documentação e alteração do nome do certificado, a pedido do cliente, a fim de compatibilizar o nome dos certificados do modelo intrinsecamente seguro (CEPEL 97.0020X) com o modelo à prova de explosão (CEPEL 97.0090). (RASQ-EX-24677/14 e RAV-EX-23163/14).
22/12/2017	3	Terceira emissão para a inclusão da placa eletrônica GLL 1450 (TP302 e TP303) (RAV-EX-26241/15), renovação dos certificados (RASQ-EX-19811/17), inclusão dos planos de pintura P1 e P2 (RAV-EX-26642/17) e inclusão da marcação de poeira combustível (RAV-EX-26643/17).
17/12/2020	4	Quarta emissão para a renovação dos certificados e atualização da documentação (RAD-EX-1251/20).
16/08/2021	5	Quinta emissão para atualização da documentação de certificação.
19/11/2021	6	Sexta emissão para a inclusão da letra suplementar W na informação do grau de proteção para todos os materiais utilizados na fabricação (RAV-EX- 3115/21X).
17/12/2023	7	Sétima emissão para renovação dos certificados (RAD-EX-1438/23).